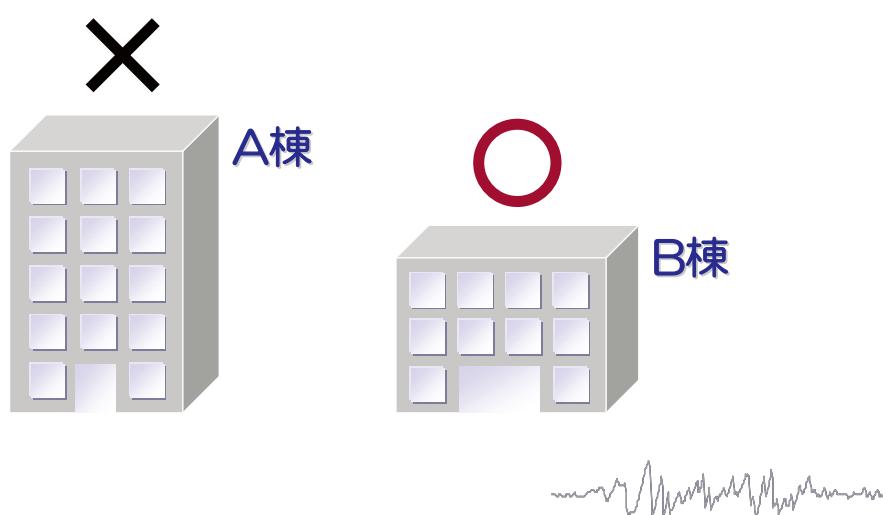


地震リスクマネジメントの活用と 東日本大震災の教訓

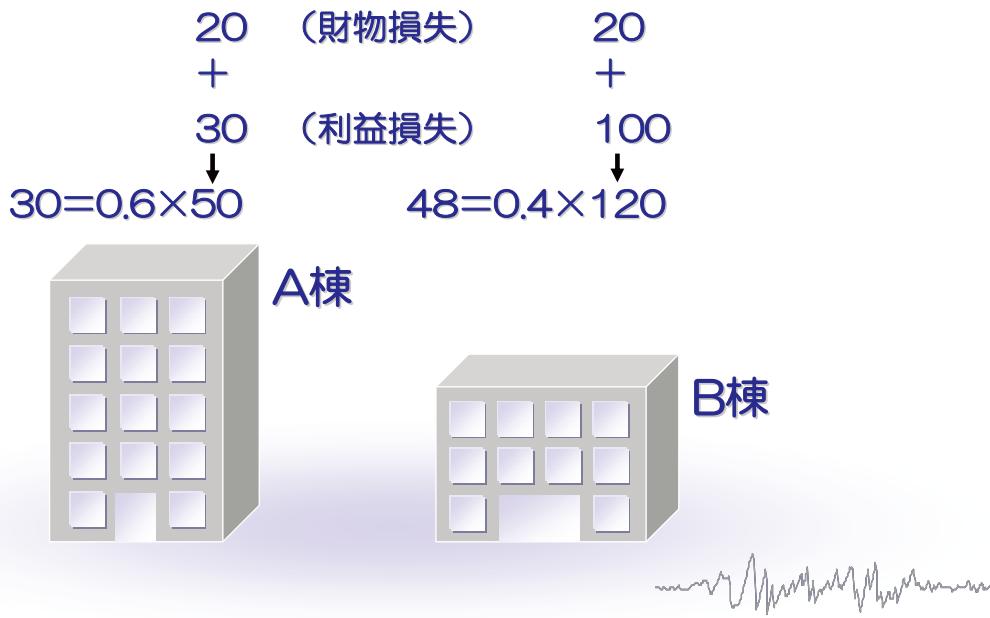
株式会社 篠塚研究所
中村孝明

耐震診断と地震リスクマネジメント 耐震診断

安全レベルを定める、これを超えるか、超えないか、



地震リスクマネジメント→リスクを定量化 Risk=P×C

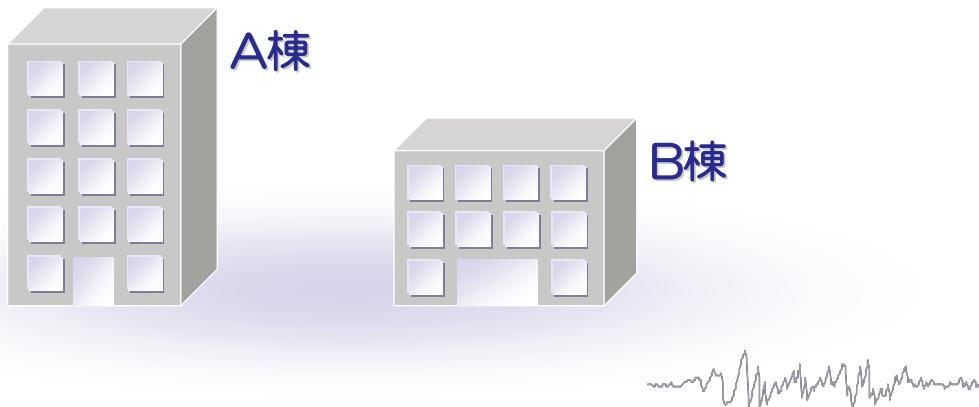


利益損失＝事業停止日数×日当たりの売上

3

耐震診断と地震リスクマネジメント リスク低減を目指し地震対策を考える

・現状	0.6×50	+	0.4×120	=	78
・A補強	0.2×50	+	0.4×120	=	58
・B補強	0.6×50	+	0.2×120	=	54
・A補強と機能分散	0.2×90	+	0.4×80	=	50



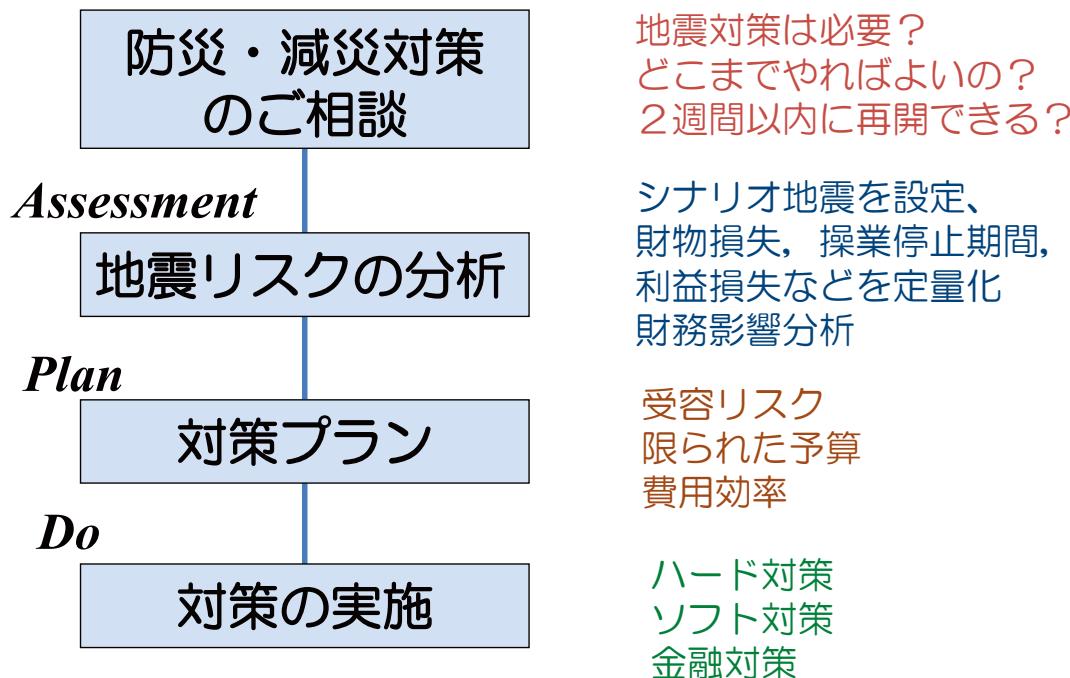
定量化されたリスク情報に基づき、企業としての損得を総合的に診る。

4

地震リスクマネジメント(Seismic Risk Management)

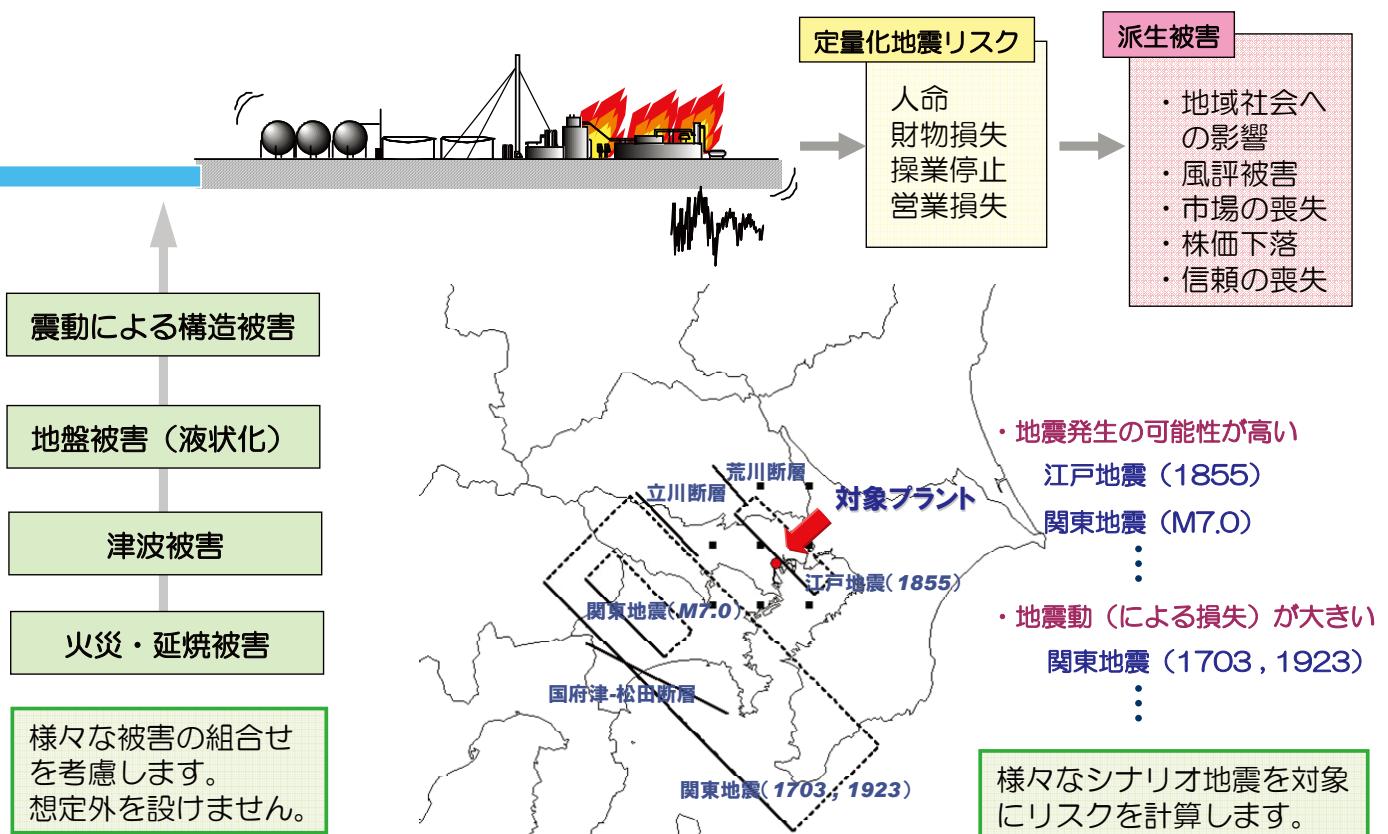
SRMは、企業の経営リスクの管理という視点から、効果的な対策の意思決定支援を行います。
科学的根拠、判りやすい、ブラックボックスを設けない

Consultation



5

様々な地震、様々な被害を考える



6

様々な地震対策を総合的に検討する

リスクを低減する対策

地震対策は、

- ・生産活動の継続性
 - ・経済性、派生被害の防止
 - ・財務計画
- を踏まえ、検討する必要があります。

ハード対策

- ◇施設の改修、補強
- ◇設備機能の増強
- ◇バックアップ機能の整備
- ◇備品・食料の備蓄
- ◇防消火設備の増強
- ◇生産・在庫調整

ソフト対策

- ◇防災マニュアルの整備
- ◇机上シミュレーション
- ◇防災教育・訓練・演習
- ◇緊急点検項目の整備
- ◇防災対策本部の機能の明確化
- ◇緊急連絡網、安否確認の方法
- ◇風評・マスコミ対策
- ◇人的支援体制の構築
- ◇資材・人材の優先確保
- ◇公助・協同の仕組み整備

地震リスクを転嫁する対策

金融対策

- ◇地震保険
- ◇キャプティブ保険
- ◇保険デリバティブ
- ◇キャットボンド
- ◇リスクスワップ
- ◇コミットメントライン
- ◇コンティンジェットデット

7

想定地震のリスクを一覧で見る

NEL：財物損失の平均値

RTE：操業停止期間の平均値

PML：財物損失の90%非超過値（この値を超える可能性は10%）

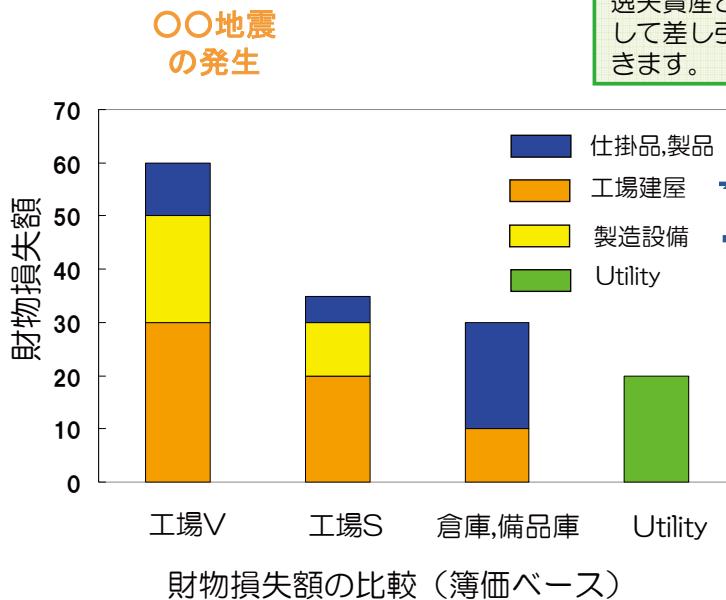
No.	震源名	マグニチュード	財物損失				事業停止 RTE (日)	年間発生 確率	累積 確率
			NEL (率)	PML (率)	NEL (億円)	PML (億円)			
1	(139.70, 35.70)	M7.0	0.157	0.486	234.8	728.7	34.0	0.01%	0.01%
2	(139.90, 35.70)	M7.0	0.124	0.377	185.3	565.5	26.4	0.01%	0.02%
3	(139.70, 35.50)	M7.0	0.111	0.337	166.6	505.7	23.6	0.01%	0.03%
4	(139.70, 35.70)	M6.5	0.097	0.293	145.4	438.9	20.5	0.03%	0.06%
5	(139.90, 35.50)	M7.0	0.092	0.278	138.5	417.1	19.5	0.01%	0.07%
6	1703.1923 関東	M8.0	0.086	0.257	128.4	385.8	18.0	0.14%	0.21%
7	(139.90, 35.70)	M6.5	0.071	0.213	106.6	318.9	14.9	0.03%	0.24%
8	関東平野北西縁断層帯	M8.0	0.070	0.210	105.5	315.7	14.7	0.00%	0.24%
9	(139.70, 35.50)	M6.5	0.062	0.185	92.8	276.9	12.9	0.03%	0.27%
10	(139.70, 35.70)	M6.0	0.052	0.154	77.7	231.6	10.8	0.09%	0.36%
11	(139.90, 35.50)	M6.5	0.048	0.144	72.7	216.6	10.1	0.03%	0.39%
12	立川断層帯	M7.4	0.043	0.130	65.2	194.3	9.1	0.04%	0.43%
13	(139.50, 35.70)	M7.0	0.039	0.116	58.5	174.2	8.1	0.01%	0.44%
14	(139.90, 35.70)	M6.0	0.034	0.102	51.3	153.1	7.1	0.09%	0.53%
15	(139.50, 35.50)	M7.0	0.033	0.099	49.8	148.7	6.9	0.01%	0.54%
16	(139.70, 35.50)	M6.0	0.028	0.085	42.5	126.9	5.9	0.09%	0.63%
17	(139.70, 35.90)	M7.0	0.025	0.074	36.9	110.4	5.2	0.01%	0.64%
18	(139.90, 35.90)	M7.0	0.022	0.067	33.6	101.0	4.7	0.02%	0.66%
19	(139.90, 35.50)	M6.0	0.020	0.061	30.2	90.8	4.2	0.09%	0.75%
20	1855 江戸	M7.0	0.016	0.050	24.6	74.3	3.5	1.54%	2.28%
:	:	:			:			:	:

上位100地震以上のリスクを計算

8

財物損失は簿価上の除去損と再調達ベースの2面で見る

財物損失額は、シナリオ地震が発生した場合に、予想される被害を修復するための費用と、簿価上の資産の逸失額を意味します。



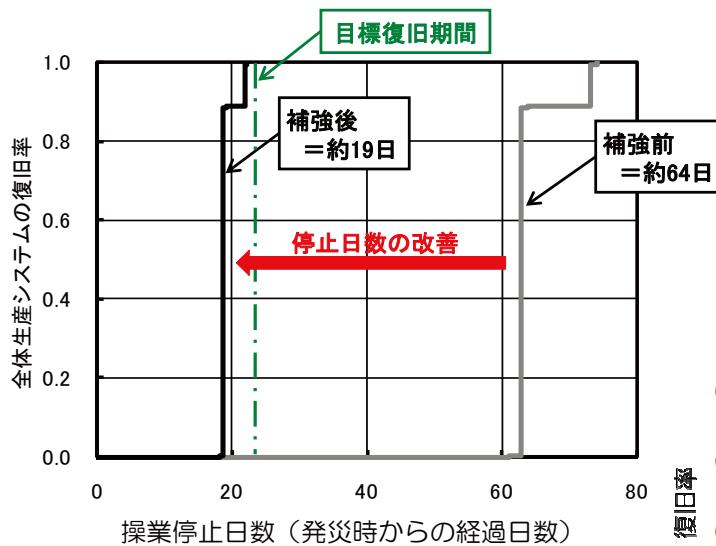
流動資産	285
現金・現預金	100
買取手形・売掛金	80
有価証券・その他	5
棚卸資産	90
その他	10
有形固定資産	500
建物・土地	300
設備機器	200
その他	-
無形固定資産・投資等	44
投資有価証券	10
子会社株式・出資	10
創立費	24
開発費	5
資産合計	829

復旧費用を
流動資産から
差し引き、
固定資産に
加えます。

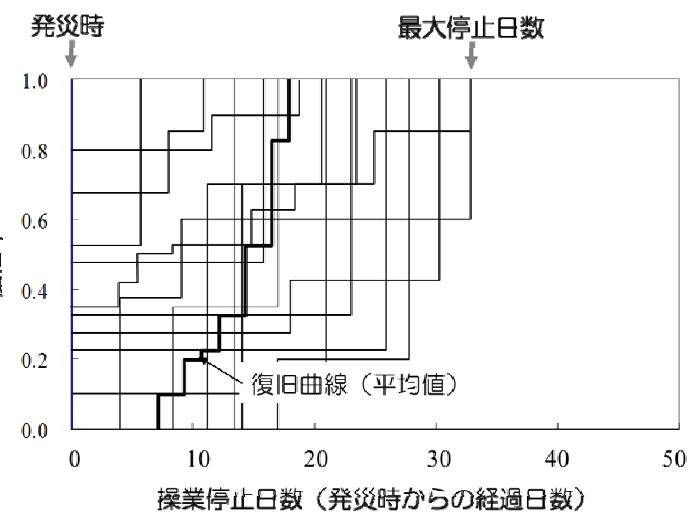
9

操業停止期間は復旧曲線で見る

一復旧曲線 (Recovery Curve) 一



復旧曲線は、予想される無数の復旧プロセスの平均値を描いた曲線です。
最悪を想定した復旧曲線も計算されます。

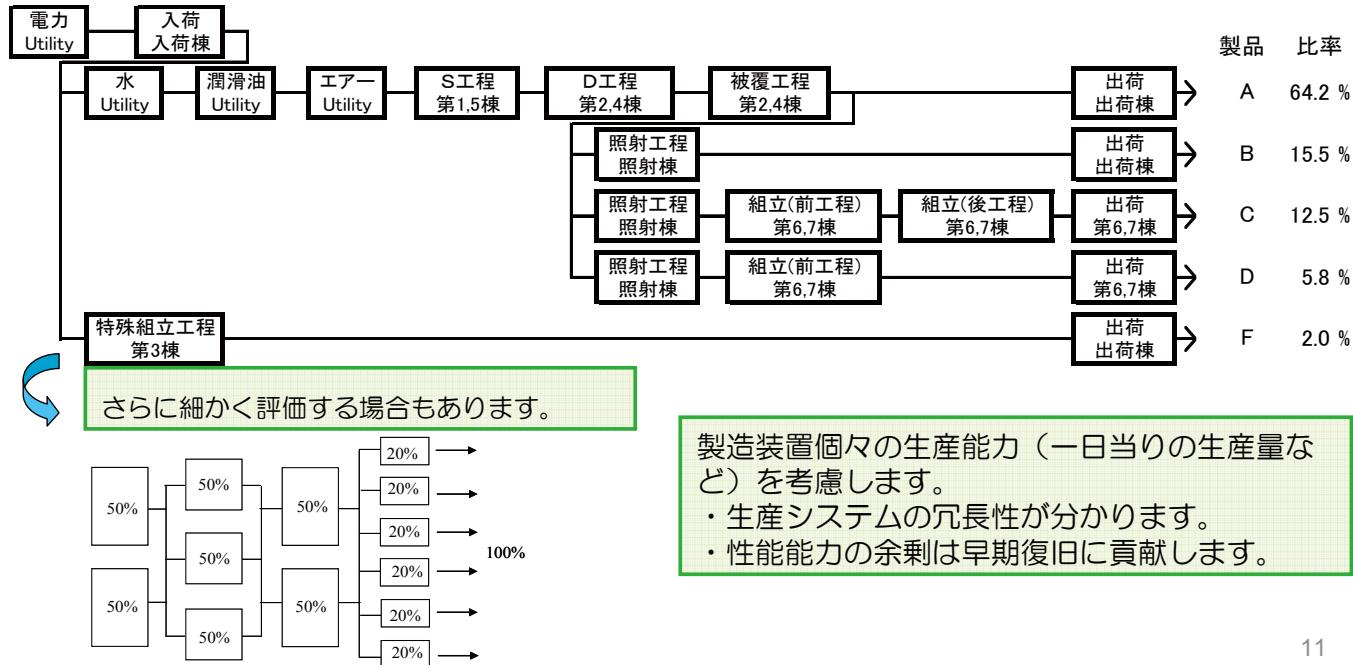


復旧曲線は、生産システムが完全復旧するまでの、経時的なプロセスを描いた曲線です。
復旧曲線の左側面積が操業停止期間となります。

10

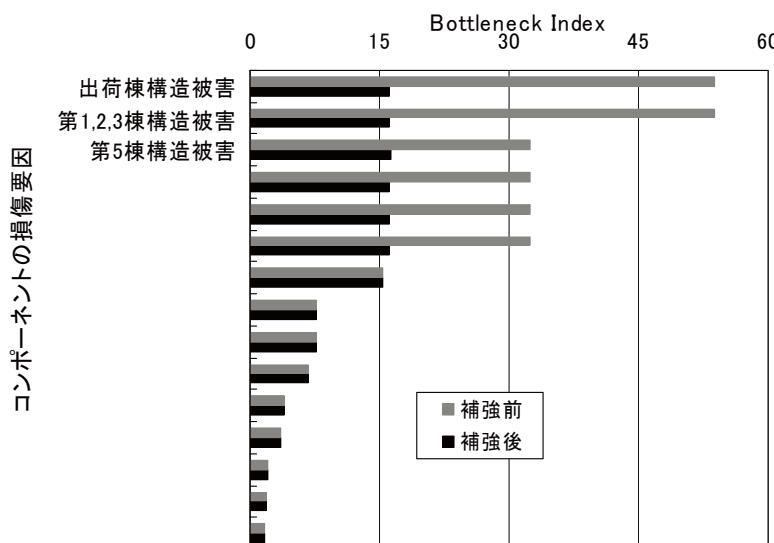
生産プロセスをシステムとしてモデル化する

生産システムモデルは、
製品、製品种別売上、製造工程、設備構成、生産管理、受発
注システム等に関する情報を集め、実状に即し、作成します。



操業停止や復旧遅延の原因を見つける

—Bottleneck Index—



B.I. = 重要性×耐震性×修復性
どの部位を優先的に耐震化すべき
かが分かります。

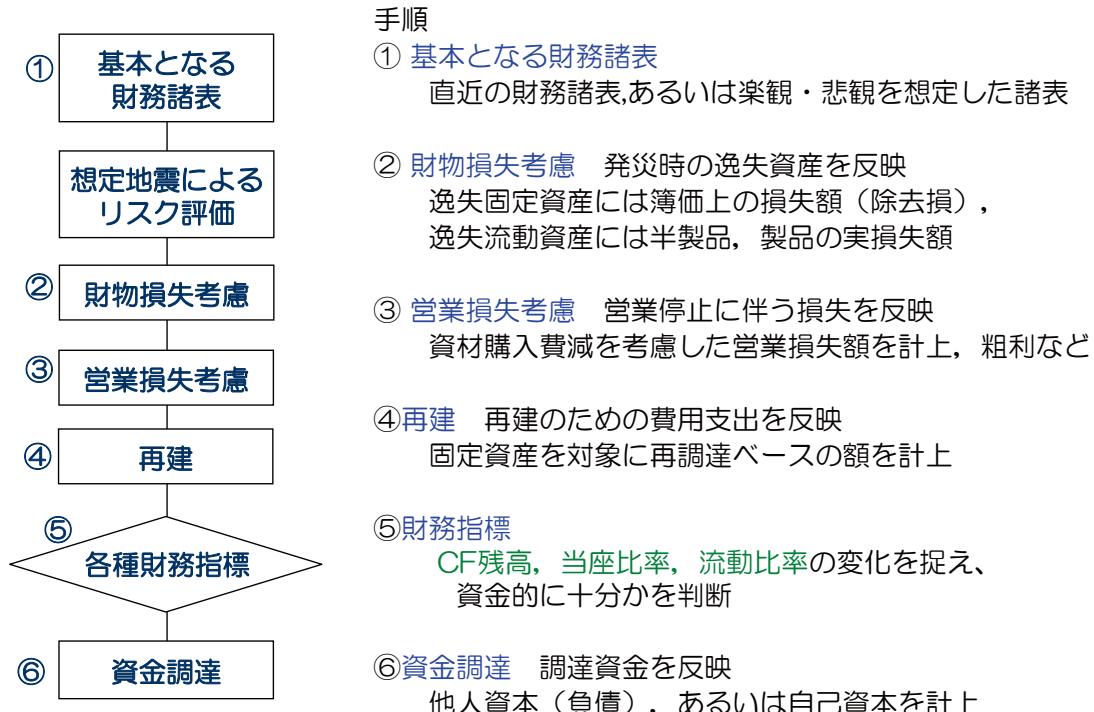
重要性：生産システムへの影響度
耐震性：脆弱性（耐震性能）
修復性：再調達日数、復旧難易度

利益損失は、操業停止期間に日あたりの売上（粗利）を乗じ求めます。

利益損失 = 操業停止日数 × 日あたりの売上

地震リスクを財務諸表に取り込み、経営リスクとして見る

財務3表（P/L, B/S, CF）を連結させ、一括して計算します

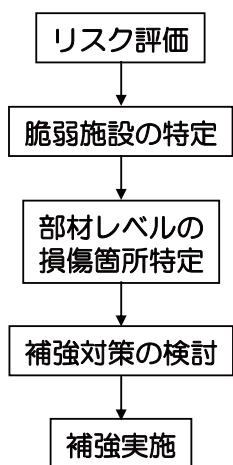


13

製造業のリスク評価・マネジメントの実施例（1）

製造業A社の場合

補強対策を想定

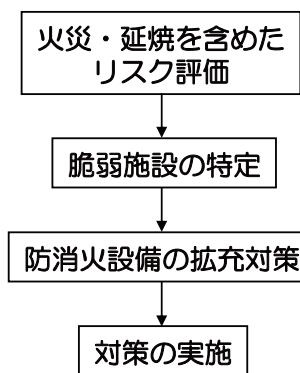


□耐震補強を計画している
補強の必要性や優先順位を知りたい

- ・修復費用と事業中断の
両面から最も影響度
の高い施設を特定

石油精製B社の場合

発災時の火災・延焼を憂慮



□地震時火災では公設消防は期待できない。
□自社の防消火設備を拡充する必要がある。

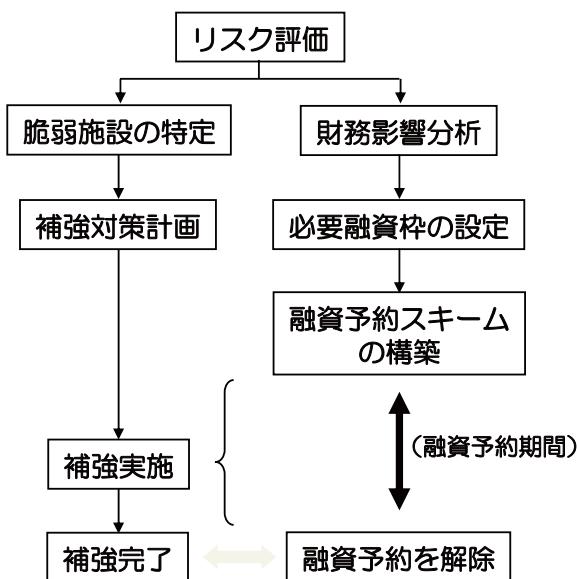
- ・モーターポンプの電源
に問題あり、ディーゼル
ポンプの増設を提案

14

製造業のリスク評価・マネジメントの実施例(2)

製造業C社の場合

発災時融資予約ならびに補強対策を想定



□数年計画で耐震補強を計画しているが、
補強完了前に地震が発生すると、企業経営
に甚大な影響を与える。

□補強の優先順位を知りたい。

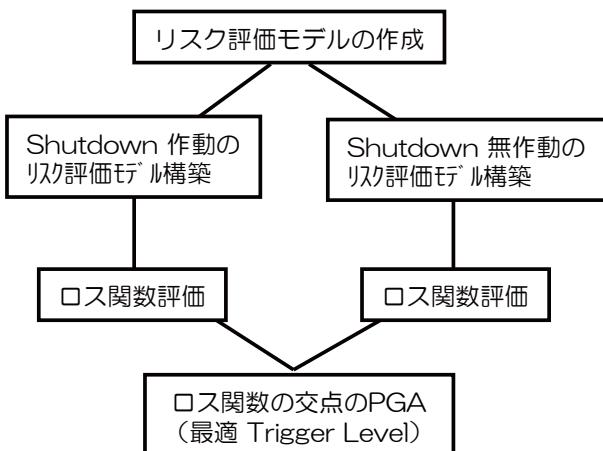
□補強完了前に被災した場合、事業継続を確
実なものとするための必要資金の調達を検
討したい。

- 修復費用と事業中断の両面から最も影響度
の高い施設を選定、補強の必要性と優先
順位
- 財務影響分析を行い、発災時に必要な資金
を評価

15

製造業のリスク評価・マネジメントの実施例(3)

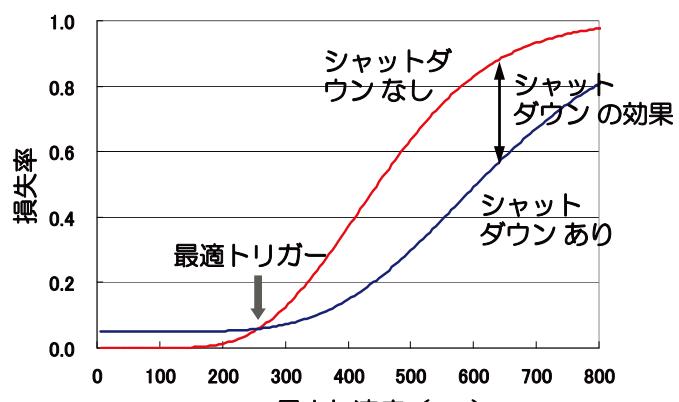
石油精製D社の場合



□地震災害時のシャットダウンシステム導入
にあたり、トリガーレベルを知りたい

□被害がない場合にシャットダウン（誤動
作）すると、運転までに大きなロスがある

□最適なトリガーレベルを求めたい



・最適トリガーレベルは〇〇〇Gal

・シャットダウンシステムの信頼性確保

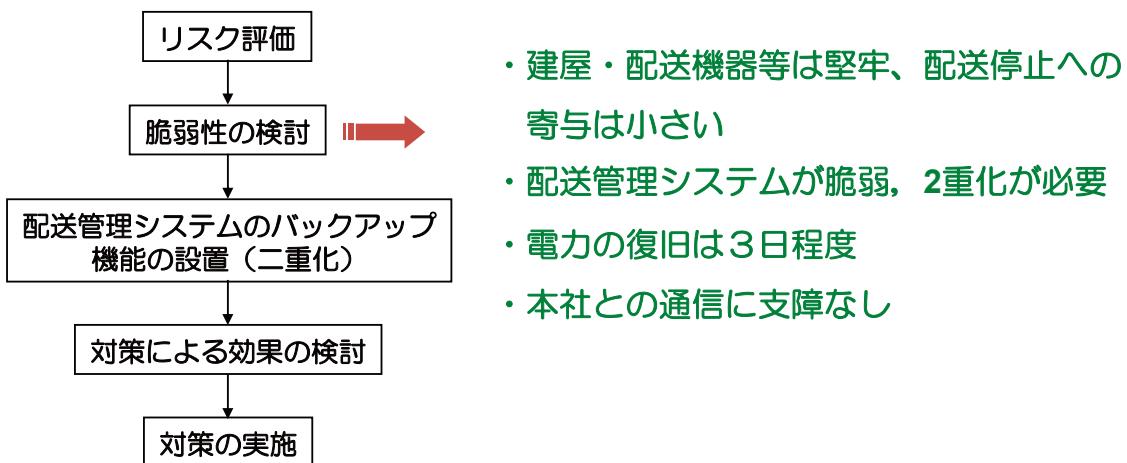
地震ロス関数

16

製造業のリスク評価・マネジメントの実施例(4)

清涼飲料水の製造販売A社の場合

- 物流停止が2週間以上続くと市場を失う
- 製造工場は耐震完備、物流拠点が問題
- 耐震補強を行う用意がある



17

東日本大震災の教訓

東日本大地震は、未曾有の広域被災

- ◆ インフラなど、ネットワークの冗長性は期待できない。
- ◆ 一箇所の復旧の遅れが、物流や情報の遮断を長期化する。
- ◆ 人・物・エネルギーは行き渡らず、被災者から見れば時間ばかりが経過する。
- ◆ 企業努力の及ばないところで、事業停止を余儀なくされ、また長期化する。

私たちの社会は高度に組織化されたネットワーク社会。
インフラを含めた社会全体が一定の防災性能を持つ必要
がある。

18

技術の細分化と市民の関心

社会・技術の変遷

- ◆ 構造物の巨大化と複雑化
- ◆ 技術分野の細分化
- ◆ 社会システムの高度化

施設あるいは仕組み全体の安全性を説明できない

市民の関心

- ◇ 身の安全、安否確認、資産保全
- ◆ ライフラインはいつ再開するの
- ◆ 企業活動はいつ再開できる
- ◆ いつになったら元の生活に戻れる

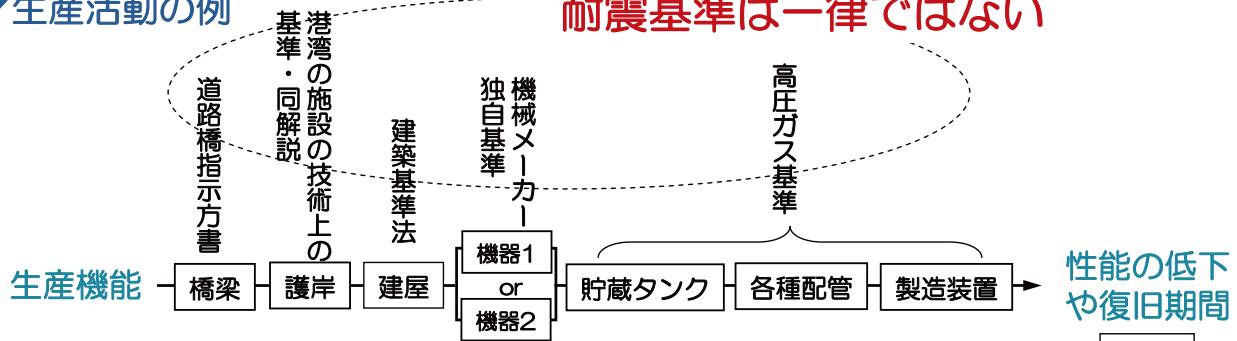
関心事は、復旧・復興までの時間

- ✓ 総体としての安全性を示す。
- ✓ 施設機能の復旧期間を示す。

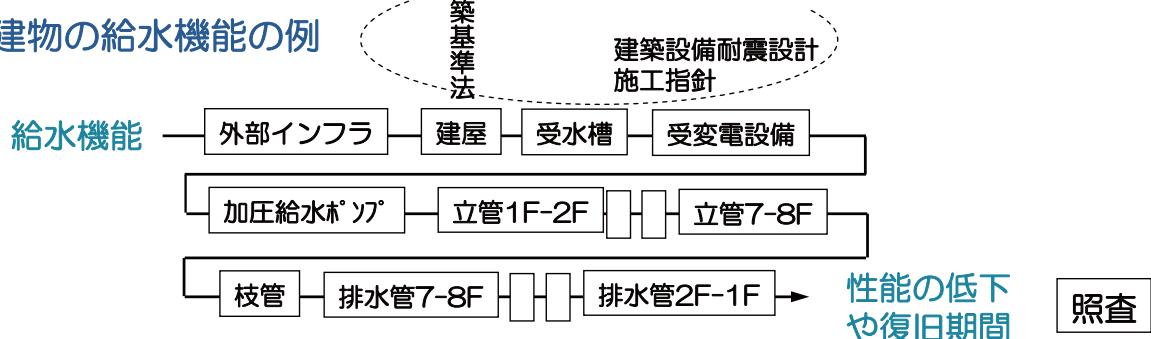
19

複数の耐震基準、機能としての相互連関は？

✓ 生産活動の例



✓ 建物の給水機能の例



20

設計とリスク評価の発想の違い

設計

個々の構造物を対象に、一定レベルの安全性を確保し、全体を作り上げる。つまり、個をしっかり作れば全体はよくなる、という発想。

リスク評価

施設全体のリスクを計算し、それが十分か、受容できるかを検討する。不十分なら、どの個が問題かを探り出し、そこを補強、改修する、という発想。

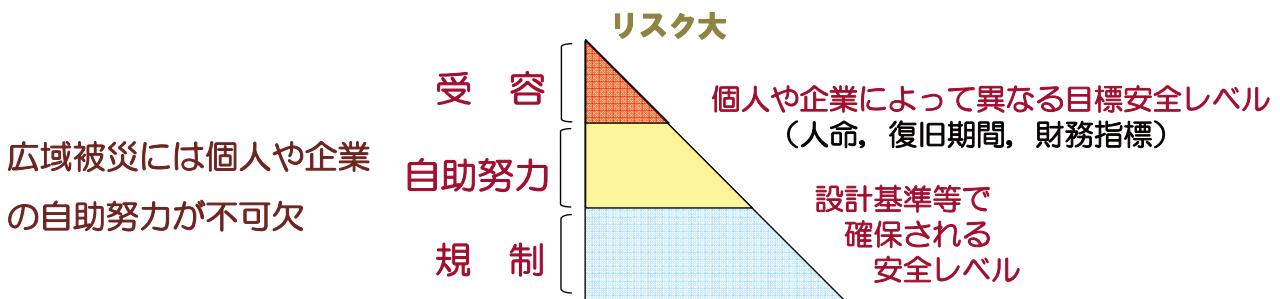
設計は個を見る ← リスク評価は総体を見る

高度に組織化された社会では、総体を見る。
機能がいつ復旧するかを定量化する。

21

耐震基準と目標安全レベルの差異を認識

建築基準法は必要最低限の強度を確保するもので、稀な大地震では人命は確保するものの、多少の被害は許容する。
施設の機能維持や早期復旧を目的としたものではない。



防災・減災は目標安全レベルを確保すること

- I 受容できるリスクを明確化
- II 最悪地震の発生を前提にリスクを計算
- III 受容できるリスク以下になるように、対策を考える

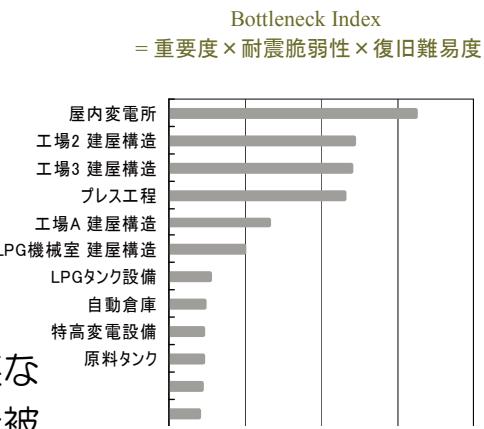
22

巨大地震への企業の備え

「自己完結型の復旧を目指す」

—自己完結型の復旧戦略—

- ✓ 建物の倒壊、調達に時間が掛かる製造装置の損壊など、他者の手を借りなければ復旧できない致命的な被害を回避する。
- ✓ 建物の補強、製造装置や釣り設備の支持、各種Utilityの耐震化、代替の生産機能の準備など ハード対策を確実に行う。
- ✓ 復旧曲線の計算過程で求められる、ボトルネック指標は対策を検討する上で有効な判断情報



23

巨大地震（広域被災）への備え

「地震リスクを持ち寄る、共有する」

事業所や工場、物流拠点やデータセンター、さらに鉄道や道路、港湾や空港施設等のインフラ、電力や情報通信等のライフラインなど、民間資本から社会資本にいたるまで、それぞれの組織、立場で、大地震が発生した際に予想される被害や復旧期間（地震リスク）を推計する。

—地震リスク情報を互いに持ち寄る利点—

- ✓ 互いの依存度や影響範囲を把握できる。
- ✓ 原料や中間品等の輸送経路、発注先の地域分散、自家発電を含めた電力確保、情報通信機能の多重化など、様々な備えを検討することができる。
- ✓ 耐震性に関する過不足を指摘し合うことができる。

24

まとめ

地震リスクマネジメントの活用と東日本大震災の教訓

- ・総体としての安全性を見る。
耐震設計のみならず、リスク評価を、
- ・国民の関心は、「元の生活にいつ戻れるか」。
インフラから製造業まで、復旧期間の評価手法の整備を、
- ・企業の関心は、早期の操業再開。
受容できるリスクを明らかにし、自己完結型の復旧戦略を、
- ・広域被災に対する地域の防災・減災
地震リスク情報を持ち寄り、共に考えては、
地震リスクマネジメントを有効に活用しては、